

Anke GmbH & Co. KG

Oberflächentechnik
Rellinghauser Straße 314
45136 Essen
Telefon: +49 2 01/89 55 - 0
Telefax: +49 2 01/89 55 - 111
e-mail: info@anke-essen.de
Internet: www.anke-essen.de

Ansprechpartner:
Dipl.-Ing. M. Wehner, Geschäftsführer
Herr R. Cordes - Vertriebsleiter

Liefer-/Leistungsprogramm:

- **Industrie-Hartverchromung**

bis 8 m Länge und 20 t Stückgewicht Maßverchromung auch in stärkeren Schichten, jedoch abhängig von der Toleranz, möglich

- **Chemisches Vernickeln**

Nickel-Phosphor-Legierungen mit 10,5 - 12,5 Gew.% Phosphor

- **Edelkorund- und Lämpstrahlen**

zur Erzielung definierter Oberflächenrauheiten

-strukturierte und griffige Oberflächen definierter Rautiefen für den Einsatz in der Papier-, Textil- und Hüttenindustrie

-Sand- bzw. Lämpstrahlen zur Mattierung

- **Rundschleifen**

bis Ø 1400 x 8000 mm, bei max. 8 t Stückgewicht

- **Industriepolieren**

Spezialleistungen:

- **DURWACOAT-Chrome®**

Verchromungsverfahren zur Standzeiterhöhung von Arbeitswalzen für Kaltband und Aluminium (firmeneigene Entwicklung)

- **A-3-Sm 80 Hartchromverfahren**

wesentlich verbesserte Korrosions- und Verschleissbeständigkeit (firmeneigene Entwicklung)

- **MultiChrome An-4-SD® Hartchromverfahren**

geeignet für höchste Korrosions- und Verschleissbeanspruchungen (firmeneigene Entwicklung)

- **Heißchrom/Hartchrom – Kombinationsbeschichtung**

geeignet für höchste Korrosions- und Verschleissbeanspruchungen

- **Chemisch Nickel/Hartchrom – Kombinationsbeschichtung**

geeignet für höchste Korrosions- und Verschleissbeanspruchungen

- **Selectron – Verfahren**

zur galvanischen Selektivbeschichtung, auch an Werkstücken im eingebauten Zustand

- **Umfangreiche Qualitätssicherung**

zertifiziert nach EN ISO 9001 : 2008 eigenes Labor und Technikum