

## MultiChrome An-4-SD®

### Anwendungsgebiet

Dank den außerordentlich vielfältigen Eigenschaften dieser Beschichtung sind den Anwendungsgebieten kaum Grenzen gesetzt. Maschinenbau-, Kunststoff-, Textil-, Papier-, Verpackungs- und Nahrungsmittelindustrie.

### Eigenschaften von MultiChrome An-4-SD®

- Härte, Schmelzpunkt und Wärmebeständigkeit –ca. 1000 HV - 1800°C - 250°C / - 50°C
- Farbe, Wärmeleitfähigkeit und Elektrische Leitfähigkeit - Metallisch Silber glänzend, 99,5% - antistatisch und nicht isolierend 6-12µm =>10hm/cm
- Antiadhäsion - Wirkt abstoßend und verhindert festsitzen von Feststoff
- Dauerfestigkeit - 30...40 Kp/mm<sup>2</sup>
- Reibungsbeiwert - MultiChrome-Stahl 0,12...0,13 / MultiChrome-Nickel 0,20
- Haftfestigkeit - 40....55Kp/mm<sup>2</sup>
- Korrosionsbeständigkeit - Beständig gegen die meisten Produkte (Außer Salzsäure und Chloride) nach DIN 50021 ESS > 400h nach DIN 50018 2,0S 11 Zyklen
- Schichtdicken - 20 bis 250µm, in Ausnahmefällen und mit Zwischenschleifen max.1000µm
- Trägermaterialien - Alle metallischen Materialien welche sich galvanisch veredeln lassen.