



AMS Anke Multilayer System

Exklusive tribologische Eigenschaften

Die Einlagerung von gebundenen Teflon- oder Bornitrid- Partikeln in die definierte Struktur von Hartchrom-, Nickel- oder Eloxoberflächen führt zu exklusiven tribologischen Eigenschaften.

- ⇒ **AMS Hard-Tef (Hartchrom + PTFE/Bornitrid)**
- ⇒ **AMS Ni-Tef (chemisch Nickel + PTFE/Bornitrid)**
- ⇒ **AMS Elox-Tef (Harteloxal + PTFE/Bornitrid)**

- ◆ Antiadhäsiv
- ◆ Niedriger Reibungskoeffizient
- ◆ Hohe Belastbarkeit
- ◆ Geringe Beschädigungsanfälligkeit
- ◆ Außerordentliche Haltbarkeit
- ◆ Großer Temperaturbereich (PTFE -240°C bis +250°C / Bornitrid bis +900°C)
- ◆ Ausgezeichnete Wärmeleitfähigkeit (99,8%)
- ◆ Abriebfestigkeit
- ◆ Unempfindlich gegen Reinigungsmittel
- ◆ Extreme Härte
- ◆ Außergewöhnlich gute Verbindung PTFE/Bornitrid mit dem Grundmaterial (Druckknopfeffekt)
- ◆ Antistatisch

Zur Herstellung des AMS-Verfahrens eignen sich grundsätzlich alle Werkstoffe, die sich galvanisch oder stromlos veredeln lassen.

Mögliche Anwendungsbereiche:

- ◆ Kunststoff-, Textil und Papierverarbeitung
- ◆ Transport
- ◆ Nahrungsmittelindustrie
- ◆ Verpackungsindustrie
- ◆ Pharmaindustrie
- ◆ Umformtechnik

Folgende Abmessungen und Gewichte der Bauteile können bearbeitet werden:

max. Ø in mm	max. Länge in mm	Gewicht in kg
800	6.000	4.000